|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номер****схемы** | **Способы****подтверждения****соответствия** | **Проверка****производства** | **Инспекционный****контроль** | **Срок****действия****сертификата** | **Примечание** |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** |
| 1 | Испытания типа |  |  | 6 мес. | Маркировка не производится |
| 2 | Испытания типа | Анализ состоянияпроизводства | Испытания образцов, взятых у продавца.Анализ состояния производства | 12 мес. | Маркируется вся выпускаемая продукция данного типа |
| 3 | Испытания типа | Анализ состояния производства | Испытания образцов, взятых у изготовителя. Анализ состояния производства | 12 мес. | Маркируется вся выпускаемая продукция данного типа |
| 4 | Испытания типа | Анализ состояния производства | Испытания образцов, взятых у продавца. Испытания образцов, взятых у изготовителя. Анализ состояния производства | 18 мес. | Маркируется вся выпускаемая продукция данного типа |
| 5 | Испытания типа | Сертификация системы менеджмента качества | Испытания образцов,\* взятых у продавца. Испытания образцов, взятых у изготовителя. Контроль производства (системы менеджмента качества)\*\* | 36 мес. | Маркируется вся выпускаемая продукция данного типа |
| 6 | Испытания типа | Сертификация системы менеджмента качества | Контроль системы менеджмента качества\*\* | 36 мес. | Маркировка не производится |
| 7 | Испытания партии |  |  | Устанавливается, но не более срока годности продукции | Маркировка не производится |
| 8 | Испытания каждого изделия |  |  | Устанавливается, но не более срока годности продукции | Маркируется каждое изделие |
| 9 | Рассмотрение заявки с прилагаемыми документами |  |  | Устанавливается, но не более срока годности продукции | Маркировка не производится |
| 10 | Рассмотрение заявки с прилагаемыми документами. | Анализ состояния производства |  | 12 мес. | Маркировка не производится |

**Примечания:**

\* - необходимость и объем испытаний определяет орган по подтверждению соответствия продукции по результатам контроля за сертифицированной системой менеджмента качества (производством)

\*\* - осуществляет орган, выдавший сертификат на систему менеджмента качества.

**Применение схем сертификации**

1. Схемы сертификации 1-6 и 10 применяются при сертификации серийно выпускаемой продукции, схемы 7, 8, 9 - при сертификации уже выпущенной продукции.
2. Схему 1 рекомендуется применять при ограниченном, заранее оговоренном объеме реализации продукции.
3. Схему 2 можно применять при сертификации импортной продукции, поступающей по долгосрочным контрактам или при постоянных поставках серийной продукции по отдельным контрактам.
4. Схему 3 следует применять для сертификации серийной продукции, стабильность производства которой не вызывает сомнения.
5. Схему 4 применяют при необходимости всестороннего и жесткого контроля за стабильностью характеристик продукции.
6. Схемы 5 и 6 рекомендуется применять при сертификации продукции, для которой:

- реальный объем выборки для испытаний недостаточен для объективной оценки выпускаемой продукции;

- технологические процессы чувствительны к внешним факторам;

- установлены повышенные требования к стабильности характеристик выпускаемой продукции;

- сроки годности продукции меньше времени, необходимого для организации и проведения испытаний;

- характерна частная смена модификаций продукции;

- продукция может быть испытана только после монтажа у потребителя.

1. Схема 6 отличается тем, что не предусматривает сертификацию конечного изделия и рекомендована для сертификации комплектующих изделий.
2. Схему 6 можно использовать также при сертификации импортируемой продукции поставщика (не изготовителя), имеющего сертификат на свою систему менеджмента качества, если номенклатура подтверждаемых при сертификации характеристик и их значения соответствуют требованиям нормативных документов, действующих на территории Республики Казахстан.
3. Схемы 7 и 8 рекомендуется применять тогда, когда производство и реализация данной продукции носят разовый характер (партия, единичные изделия).
4. Схему 9 рекомендуется применять для импортируемой продукции в случае сертификации партии продукции небольшого объема для собственных нужд, производства или единичного изделия (комплекта изделий), приобретаемого целевым назначением для оснащения производственных и иных объектов, если по представленным документам можно судить о безопасности продукции.
5. Схему 10 рекомендуется применять при сертификации продукции отечественных производителей при нерегулярном выпуске или при продолжительном производстве в небольших объемах выпуска.
6. Схему целесообразно принимать при сертификации продукции, заявленной субъектами малого предпринимательства.
7. Не допускается использование схем 9 и 10 при сертификации следующих групп однородной продукции: продуктов детского питания; игрушек, бензинов автомобильных, лекарственных средств.